

# PARCO MACCHINE PZ SRL

## TORNI A CONTROLLO NUMERICO

N. 1	Tornio CNC Nakamura Tome <b>WY150</b>	con contromandrino e doppia torretta (entrambe con asse Y) <b>interconnessa 4.0</b>	passaggio barra ø65
N. 1	Tornio CNC Nakamura Tome <b>WY150 GR</b>	con contromandrino e doppia torretta (entrambe con asse Y) <b>interconnessa 4.0</b>	passaggio barra ø65
N. 1	Tornio CNC DMG Mori SUPER <b>NTX 2000</b>	con contromandrino e torretta sotto (tornio-fresa, 76 utensili a magazzino)	passaggio barra ø80
N. 1	Tornio CNC Nakamura Tome <b>SUPER NTJ</b>	con contromandrino e doppia torretta (torretta superiore rotante)	passaggio barra ø70
N. 1	Tornio CNC Nakamura Tome <b>WT300</b>	con contromandrino e doppia torretta	passaggio barra ø70
N. 1	Tornio CNC Nakamura Tome <b>WT250</b>	con contromandrino e doppia torretta	passaggio barra ø65
N. 1	Tornio CNC Nakamura Tome <b>WT150</b>	con contromandrino e doppia torretta	passaggio barra ø70
N. 1	Tornio CNC CMZ TD 35Y 1350	con contropunta e lunetta fissa <b>interconnessa 4.0</b>	passaggio barra ø95
N. 1	Tornio CNC Doosan <b>PUMA 2600 Y</b>	con utensili motorizzati e asse Y <b>interconnessa 4.0</b>	passaggio barra ø76
N. 1	Tornio CNC Doosan <b>PUMA 2600</b>	con utensili motorizzati e asse Y	passaggio barra ø80
N. 1	Tornio CNC Doosan <b>LYNX 220 LSY</b>	con utensili motorizzati e asse Y	passaggio barra ø52
N. 1	Tornio CNC Maho Graziano <b>GR400 C</b>	3 assi	passaggio barra ø65

## FRESE A CONTROLLO NUMERICO

N. 1	Fresa CNC <b>IBARMIA L3000</b>	5 assi testa e tavola rotante	X=3000	Y=800	Z=800 <b>interconnessa 4.0</b>
N. 2	Fresa CNC <b>MATSUURA MAM72-63V</b>	5 assi cambio pallet	X=600	Y=800	Z=630
N. 1	Fresa CNC <b>MATSUURA MX850</b>	5 assi	X=850	Y=600	Z=500 <b>interconnessa 4.0</b>
N. 1	DMG Mori Fresa CNC <b>DECKEL MAHO 125P</b>	5 assi	X=1100	Y=881	Z=801
N. 1	Centro di lavoro verticale <b>QUASER MV 214P</b>	3 assi	X=1500	Y=700	Z=610 <b>interconnessa 4.0</b>
N. 1	Fresa CNC <b>YCM N5V102A</b>	3 assi	X=1020	Y=500	Z=550
N. 1	Fresa CNC <b>IBARMIA ZV 35 L1600</b>	3 assi + quarto asse	X=1600	Y=360	Z=650
N. 1	Fresa CNC <b>SUMO 1100</b>	3 assi	X=1100	Y=500	Z=500

## ATTREZZATURE PER CENTRI DI LAVORO

- N. 1 Presetting **ELBO** controlli mod. SETHI
- N. 1 Macchina di calettamento a caldo

## TORNI PARALLELI, FRESE TRADIZIONALI E MACCHINE PER LE LAVORAZIONI DI FINITURA

- N. 3 Tornio parallelo
- N. 3 Fresa tradizionale
- N. 1 Marcatrice Laser **LASIT**
- N. 1 Rettifica in piano **DELTA** 1300 x 600
- N. 1 Rettifica in tondo per interni ed esterni **PARAGON** 1000 x 250
- N. 1 Elettroerosione a filo **ROBOFIL** 5 assi X=340 Y=210 Z=210

Altre macchine di finitura: seghetto, trapani radiali, trapani tradizionali, saldatrici TIG e a filo, pallinatrice NORBLAST, stozzatrice, affilatrice, lapidello.

## SALA METROLOGICA

- N. 1 Macchina di misura CNC **ZEISS DuraMax** 500 x 500 (acquisto 2020)
- N. 1 Macchina di misura CNC **ZEISS DuraMax** 500 x 500 (acquisto 2019)
- N. 1 Macchina di misura CNC **ZEISS DuraMax** 500 x 500
- N. 1 Proiettore profili
- N. 1 Durometro
- N. 1 Rugosimetro **MITUTOYO**

Altimetro digitale **DIGIMAR**, micrometri digitali per interni ed esterni, calibri digitali, tamponi passa non passa, tamponi ed anelli filettati, blocchetti Johnson.

## REPARTO ASSEMBLAGGIO E AMPIO MAGAZZINO UTENSILI, COMMERCIALI E MATERIE PRIME

MAGAZZINO AUTOMATICO VERTICALE **MODULA** interconnessa 4.0

MAGAZZINO AUTOMATICO VERTICALE PER STOCCAGGIO UTENSILI **MGT Italia** interconnessa 4.0

## **LAVORAZIONI INTERNE**

Elettroerosione a filo

Marchatura laser

Pallinatura con sfere di vetro

Rettifica in piano

Rettifica in tondo per interni ed esterni

Saldatura

Taglio

Affilatura

Pulizia a ultrasuoni con lavatrice sottovuoto **IFP macchina 4.0**

Stozzatura

Verniciatura

Lucidatura

Foratura

Filettatura

Smussatura

Svasatura

## **LAVORAZIONI ESTERNE**

Anodizzazione bianca, dura, pigmentata e decorativa di vari colori

Trattamenti termici di vario tipo (tempra e rinvenimento, nitrurazione ionica e gassosa, invecchiamento, cementazione, NIPRE®, Tenifer...)

Trattamenti superficiali di vario tipo (nichelatura chimica e alimentare, zincatura bianca e gialla, brunitura, cromatura, burattatura, brillantatura...)

Rivestimenti di vario tipo (fosfatazione al manganese, teflonatura, Halar® ECTFE...)

Taglio al laser e all'acqua, punzonatura e piegatura

Gommatura

Dentatura